

高速高精伺服驱动器

响应快

精度高

稳定强

SVC600系列



SVC620系列

SVC600系列 一款经济型的伺服系统

SVC600系列具备强大的内部运动控制功能,可完成位置、速度、转矩、回原点等控制方式,支持I/O控制和标准ModbusRTU协议,在部分场合可替代PLC或脉冲模块,降低应用成本。

适用于:纺织、印刷、包装、食品、医药电子、环保等领域。

适配电机:TC1系列

型号	控制类型	功率	支持通讯
SVC600P	脉冲型	0.2-2KW	ModbusRTU
		2-3.8KW	敬请期待

SVC620系列 一款高性能的伺服系统

SVC620系列具备高性能、智能化,速度响应频率1.2kHz,自动/手动减振控制,实时自动增益调整,内部位置编程模式,中断式位置控制等多种实用性功能。支持, EtherCAT,实现多轴高响应同步控制。

可广泛应用于激光打标机、关节机器人、线性机械手、木雕机械、玻璃机械、注塑机械、焊割设备、陶瓷设备、纺织设备检测设备、线缆设备、锂电设备、电子制造设备、铣床、磨床CNC车床、食品生产线、包装生产线、雕铣机、雕刻机、高光机、绕线机、经编机、贴标机、贴面机等行业。

适配电机:TC2系列

型号	控制类型	功率	支持通讯
SVC620P	脉冲型	0.2-18.5KW	ModbusRTU
SVC620E	总线型		Ether CAT



服务 0755-83263199
热线 189 2846 9009

资料下载

变频器

伺服

深圳天川电气技术有限公司

地址:深圳市宝安区石岩街道塘头南岗第三工业园区2栋

可编辑控制器

触摸屏



TC-2024-01

伺服电机

TC2 H80 S 40B 30C — A3 3 1 — — ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩										
①	电机系列: TC1匹配SVC600 TC2匹配SVC620 TC3匹配SVC630					②	法兰: H80:80法兰; H130:130法兰; H180:180法兰;			
③	电源:S:220V T:380V					④	功率:B表示*10(40B就是40*10=400W) C表示*100(10C就是10*100=1000W)，以此类推			
⑤	转速:B表示*10 C表示*100(30C就是30*100=3000转)，以此类推;									
⑥	编码器类型:A:17位磁编 D:17位光编 K:20位光编 M:2500线 A1:TC1系列17位单圈绝对值 A2:TC1系列17位多圈绝对值 A3:TC2系列17位单圈绝对值 A4:TC2系列17位多圈绝对值 A5:TC3系列17位单圈绝对值 A6:TC3系列17位多圈绝对值									
⑦	轴:3表示 实心、带键					⑧	制动及油封: 0:都无 1:油封 2:制动 3:定制型 4:制动+油封			
⑨	电机极对数: D:四对极 空白:五对级					⑩	电机散热方式:空白:自然冷却F:风冷			

伺服驱动器

SVC620		P	S	040	J	—
①		②	③	④	⑤	⑥
①	驱动器系列: SVC600:经济款 SVC620:高性能款 SVC630:敬请期待				②	控制类型:P:脉冲 E:EtherCAT
③	电源:S:220V T:380V				④	功率:040:400W; 075:750W; 100:1000W; 150:1500W; 以此类推
⑤	安装方式:J:基板安装				⑥	空缺:标准机 FH:高防护

编码器线

NC① - P1② S(100)③ - 3.0④ - R⑤ - ⑥					
①	线材种类: NC编码器线		②	B端插头类型: P1安普; P2航插 (P1适配86法兰以下电机, P2适配130-180法兰电机)	
③	编码器类型: S增量式; D绝对值式;		④	线材长度:3.0米;	
⑤	线缆材质: R普通柔性线缆; T:高柔拖链线缆;		⑥	特殊型号: 非标号.	

动力线

DL - FA(100) - N - 4.0 - R - _					
①	②	③	④	⑤	⑥
①	线材种类: DL动力线			②	适配电机:FA适配86法兰以下电机; FB适配130法兰电机; FC适配180法兰电机
③	是否带抱闸: N不带抱闸; B带抱闸; BP带抱闸(抱闸线和动力线分开);			④	线材长度:4.0米;
⑤	线缆材质: R普通柔性线缆; T:高柔拖链线缆;			⑥	特殊型号:非标号.....